

► Pompe à chaleur split air/eau Alfea Excellia HP A.I. monophasée **atlantic**

Caractéristiques produits

Poids (kg)	137
Hauteur (mm)	1428
Largeur (mm)	1080
Profondeur (mm)	480
Alimentation AC (V)	230
Puissance (air +7°C / eau +35°C) (kW)	16
Charge en fluide frigorigène (kg)	3.8
Puissance acoustique (air 7°C / eau 55°C) (dB(A))	45
SCOP	4,25/3,21
Catégorie	Pompe à chaleur air/eau
Technologie	Thermodynamique
Conditionnement	1
Fluide frigorigène/PRG	R410A
Unité de vente	(1 pièce)

Caractéristiques techniques

Code

129953

Descriptif

Pompe à chaleur split monophasé moyenne température au fluide R410A.
Hautes performances assurant un départ d'eau à 63°C jusqu'à -20°C en extérieur.
Echangeur coaxial breveté Atlantic : plus résistant au gel et à l'encrassement pour un maintien des performances dans le temps.
Une interface de régulation plus intuitive avec texte et couleurs, pour une mise en service rapide et facile grâce à l'Easy Start.
Proji-PAC : l'outil d'aide au dimensionnement qui vous aide à réaliser un devis au plus proches des besoins de vos clients ! Garantie 5 ans compresseur et échangeur et 2 ans pièces.
Extension de garantie 10 ans possible.

Produit assujéti à la réglementation F-Gaz.

L'équipe commerciale prendra contact avec vous afin de récupérer les documents

nécessaires pour le déblocage de votre commande.



Image not found or type unknown



Norme du produit

**Conforme à la directive ERP.
Certification HP Keymark.**