

► Pack de forets métaux HSS cobalt 5% à angle de pointe 135°

Image not found or type unknown



Caractéristiques produits

Queue	Cylindrique
Matière à percer	Inox et aciers
Unité de vente	(1 conditionnement)

Caractéristiques techniques

Code	Conditionnement	Diamètre (mm)	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)
222219	10	2	24	49
222226	10	2.50	30	57
222233	10	3	33	61
222240	10	3.20	36	65
222247	10	3.30	36	65
222254	10	3.50	39	70
222261	10	4	43	75
222268	10	4.20	43	75
222275	10	4.50	47	80
222282	10	4.80	52	86
222289	10	5	52	86
222296	10	5.20	52	86
222303	10	5.50	57	93
222310	10	6	57	93
222317	10	6.20	63	101

Code	Conditionnement	Diamètre (mm)	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)
222324	10	6.50	63	101
222331	10	6.80	69	109
222338	10	7	69	109
222345	10	7.50	75	117
222352	10	8	75	117
222359	10	8.50	81	125
222366	10	9	81	125
222373	10	9.50	81	125
222380	10	10	87	133
222387	5	10.50	87	133
222394	5	11	94	142
222401	5	11.50	94	142
222408	5	12	101	151
222415	5	12.50	101	151
222422	5	13	101	151



Les + produits

Durée de vie augmentée.
Résistance élevée à l'échauffement.

Descriptif

Foret taillé meulé en acier rapide HSS 5% Cobalt.

La teneur en cobalt offre une durée de vie augmentée et une résistance aux températures élevées lors des perçages.

Perçage de l'inox, de la fonte graphite laminaire, de la fonte graphite sphéroïdale et des aciers non-alliés et alliés (jusqu'à 1200N/mm²).

Précision au démarrage.

Angle de pointe 135°.

DIN 338.

Affûtage en croix : Din 1412 forme C.

Hélice de type N.

Tolérance du diamètre h8.

Conditions de livraison

Livré en quadropack de 5 ou 10 forets (selon diamètres).