

Lame Carbone Pos. TP / Métaux non-ferreux



Caractéristiques produits

Type de machine **Scie circulaire stationnaire**

Unité de vente **(1 pièce)**

Caractéristiques techniques

Code	Nombre de dents	Alésage (mm)	Diamètre (mm)	Épaisseur du corps de la lame (millimètre (mm))
510009	72	30	300	3,2/2,5
510016	84	30	350	3,4/2,8
510023	96	30	400	3,8/3,2
510030	96	32	400	3,8/3,2
510037	96	30	420	3,8/3,2
510044	96	30	450	3,8/3,2
510051	80	30	250	3,2/2,5
510058	80	32	250	3,2/2,5
510065	96	30	300	3,2/2,5
510072	96	32	300	3,2/2,5
510079	108	30	350	3,4/2,8
510086	108	32	350	3,4/2,8
510093	110	30	450	4,0/3,2
510100	110	32	450	4,0/3,2
510107	120	30	500	4,0/3,2
510114	120	32	500	4,0/3,2
510121	128	30	550	4,4/3,8

Code	Nombre de dents	Alésage (mm)	Diamètre (mm)	Épaisseur du corps de la lame (millimètre (mm))
510128	128	32	550	4,4/3,8
510135	140	30	600	4,6/4,0

Descriptif

Pour la coupe de profilés aluminium minces, profilés plastiques, cadres et tôles alu.
Avance automatique.

Scie simple et double tête à mouvement ascendant.

Trous d'ergots combinés 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64.



Norme du produit

EN847-1