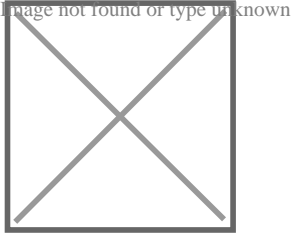


Lame Carbone Neg. TP / Métaux non-ferreux



Caractéristiques produits

Type de machine **Scie circulaire stationnaire / Scie à onglet**

Unité de vente **(1 pièce)**

Caractéristiques techniques

Code	Nombre de dents	Diamètre (mm)	Alésage (mm)	Épaisseur du corps de la lame (millimètre (mm))
509869	72	300	30	3,2/2,5
509876	84	350	30	3,4/2,8
509883	84	350	32	3,4/2,8
509890	96	400	30	3,8/3,2
509897	96	400	32	3,8/3,2
509904	96	420	30	4,0/3,2
509911	96	450	30	4,0/3,2
509918	80	250	32	3,2/2,5
509925	88	275	40	3,2/2,5
509932	96	300	32	3,2/2,5
509939	96	315	30	3,2/2,5
509946	96	330	30	3,2/2,5
509953	110	380	32	3,8/3,2
509960	120	400	30	3,8/3,2
509967	108	450	30	4,0/3,2
509974	120	500	30	4,0/3,2
509981	120	500	32	4,0/3,2

Code	Nombre de dents	Diamètre (mm)	Alésage (mm)	Épaisseur du corps de la lame (millimètre (mm))
509988	128	550	30	4,4/3,8
509995	140	600	30	4,6/4,0
510002	96	250	30	3,2/2,5

Descriptif

Pour la coupe de profilés aluminium minces, profilés plastiques, cadres et tôles alu.
Avance manuelle.

Scie à mouvement radial.

Alésage 40 : Trous d'ergots 2/9/55 + 4/12/64.

Trous d'ergots combinés 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64.



Norme du produit

EN847-1