Plaquettes de tournage positives VBMT

Image not found or type unknown

p. 6-290

Caractéristiques produits

Nuance	**T8430**
Conditionnement	**10**
Unité de vente	**(1 boîte)**

Caractéristiques techniques

Code	Géométrie	Référence fournisseur (catalogue)
621659	FM	VBMT 160402E-FM:T8430
621666	FF2	VBMT 160404E-FF2:T8430
621673	FM	VBMT 160404E-FM:T8430
621680	FM	VBMT 160408E-FM:T8430

Descriptif

Matière : carbure.
Utilisation : FF2 acier.
FM acier et inox.
Usinage : finition.
Substrat à grains fins base WC-Co (<1 ?m)– Submicron H.
Revêtement PVD.
Méthode de revêtement par dépôt physique àbasse température.
Utilisation essentielle de l'arrosage.
Géométrie FF2 avec une coupe positive pour l'usinage de lafinition fine à la finition et pour les coupes continues à légèrementinterrompues.
Géométrie FM pour l'usinage de la finition à la semi-ébaucheet pour les coupes continues à légèrement interrompues.

Gamme

Matière : carbure.
Utilisation : FF2 acier.
FM acier et inox.
Usinage : finition.

Substrat à grains fins base WC-Co (