

## ▶ Plaquettes de tournage positives DCMT

Image not found or type unknown



p. 6-290

### Caractéristiques produits

Nuance	<b>T8430</b>
Conditionnement	<b>10</b>
Unité de vente	<b>(1 boîte)</b>

### Caractéristiques techniques

Code	Géométrie	Référence fournisseur (catalogue)
621624	FM	DCMT 11T302E-FM:T8430
621631	FF2	DCMT 11T304E-FF2:T8430
621638	FM	DCMT 11T304E-FM:T8430
621645	FF2	DCMT 11T308E-FF2:T8430
621652	FM	DCMT 11T308E-FM:T8430

### Descriptif

Matière : carbure.  
Utilisation : FF2 acier.  
FM acier et inox.  
Usinage : finition.  
Substrat à grains fins base WC-Co (<1 µm)– Submicron H.  
Revêtement PVD.  
Méthode de revêtement par dépôt physique à basse température.  
Utilisation essentielle de l'arrosage.  
Géométrie FF2 avec une coupe positive pour l'usinage de la finition fine à la finition et pour les coupes continues à légèrement interrompues.  
Géométrie FM pour l'usinage de la finition à la semi-ébauche et pour les coupes continues à légèrement interrompues.

### Gamme

Matière : carbure.  
Utilisation : FF2 acier.  
FM acier et inox.



Usinage : finition.

Substrat à grains fins base WC-Co (

