

## Mastic-colles polymère ZINC FIX

**SOUDAL**

p. 6-157

### Caractéristiques produits

Coloris	<b>Gris zinc</b>
Système de durcissement	<b>Par humidité de l'air</b>
Base	<b>MS polymère</b>
Usage	<b>Étancher, reboucher, coller</b>
Application	<b>Bâtiment</b>
Consistance	<b>Pâteux</b>
Désignation	<b>Zinc Fix</b>
Support de travail	<b>Verre, aluminium, acier, acier inox, cuivre, plomb, zinc, PVC, polycarbonate, polyester, fibre de verre, béton, plâtre, brique, tuile, granit, marbre, pierre naturelle, matériaux synthétiques, acryliques, bois brut, aggloméré, contreplaqué</b>
Classe	<b>20 E</b>
Peut se peindre	<b>Oui</b>
Label SNJF	<b>Non</b>
Dureté (Shore A)	<b>40</b>
Contenance (mL)	<b>290</b>
Allongement à la rupture (%)	<b>750</b>
Température de service maximum (°C)	<b>90</b>
Température de service minimum (°C)	<b>-40</b>
Température d'application maximum (°C)	<b>35</b>
Température d'application minimum (°C)	<b>5</b>

Temps de formation de peau (à 20°C/65 % H.R) (m)	<b>10</b>
--	-----------

Vitesse de polymérisation (en 24h, à 20°C/65 % H.R) (mm)	<b>3</b>
--	----------

Unité de vente	<b>(1 conditionnement)</b>
----------------	----------------------------

## Caractéristiques techniques

Code	Conditionnement
------	-----------------

606056	1
--------	---

606063	6
--------	---

## Descriptif

Sans solvant et sans odeur.  
Collage et étanchéité.  
Applicable sur surface humide.  
Excellente adhérence sur tous supports.  
Élasticité permanente après polymérisation.  
Excellente résistance aux conditions atmosphériques.  
Peut-être peint.  
Collage de zinc sur zinc ainsi que le collage des métaux non ferreux.  
Application sur surface humide.  
Traité fongicide.

