

Pompe de drainage et d'assainissement SP 28-50 S Inox

Caractéristiques produits

Modèle	SP 28-50 S Inox Pompe de chantier et pour eau sale
Pour eaux	Claire et souterraine
Spécificités techniques	Pompage à de grande profondeur
Poids (kg)	19.30
Puissance (W)	2600
Débit maximum (m ³ /h)	28
Longueur de câble (m)	10
Granulométrie maximum (mm)	50
Profondeur d'immersion maximum (m)	7
Diamètre du raccord de refoulement (pouce (pouce))	2
Unité de vente	(1 pièce)

Caractéristiques techniques

Code

526340

Descriptif

Pour eaux polluées contenant des corps solides jusqu'à 50 mm de diamètre.
Double garniture étanche à anneau glissant avec chambre à huile pour une protection optimale de la pompe, même en cas d'eau fortement polluée.
Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction.
Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur.
Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe.
Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique.
Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité.
Corps robuste en acier inoxydable de qualité supérieure.

Conditions de livraison

Interrupteur à flotteur



Les + produits

Pour le drainage et l'assainissement de fouilles, de caves et de puits ainsi que l'évacuation d'eaux usées et polluées dans un environnement industriel ou domestique

Norme du produit

Conforme à la norme CE