

► Pompe de drainage DP 28-10 S Inox pour utilisation mobile ou stationnaire

Caractéristiques produits

| | |
|--|---|
| Modèle | DP 28-10 S Inox Pompe de chantier et pour eau sale |
| Pour eaux | Claire et souterraine |
| Spécificités techniques | Pompage à de grande profondeur |
| Poids (kg) | 18.50 |
| Puissance (W) | 2400 |
| Débit maximum (m ³ /h) | 28 |
| Longueur de câble (m) | 10 |
| Granulométrie maximum (mm) | 10 |
| Profondeur d'immersion maximum (m) | 7 |
| Diamètre du raccord de refoulement (pouce (pouce)) | 1/2 |
| Unité de vente | (1 pièce) |

Caractéristiques techniques

Code

526326

Descriptif

Refroidissement optimal du moteur par le liquide transporté, même en cas de faible niveau d'eau.

Double garniture étanche à anneau glissant avec chambre à huile pour une protection optimale de la pompe, même en cas d'eau fortement polluée.

Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction.

Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur.

Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe.

Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique.

Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité.

Corps robuste en acier inoxydable de qualité supérieure.

Conditions de livraison

Interrupteur à flotteur



Les + produits

Pour une évacuation efficace de grandes quantités d'eau polluée, d'eau de pluie ou de forage et d'eau de chantier

Norme du produit

Conforme à la norme CE