

► Pompe de drainage DP 18-5 SA pour utilisation mobile ou stationnaire

Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Garniture étanche à anneau glissant pour protéger la pompe, même en cas d'eau fortement polluée.

Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction.

Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur.

Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe.

Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique.

Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité.

Conditions de livraison

Interrupteur à flotteur



Les + produits

Pour une évacuation efficace de grandes quantités d'eau polluée, d'eau de pluie ou de forage et d'eau de chantier

Norme du produit

Conforme à la norme CE