

## Marteau à main manche frêne

Image not found or type unknown



### Caractéristiques techniques

#### Code

### Descriptif

Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent un marteau lourd, à la fois puissant et précis.

Tête en acier à forte teneur en carbone C45E.

Tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC).

Parties travaillantes finement polies.

Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four.

Chanfrein de 1/20e de la tête à 45°.

Bague rouge qui signe les marteaux Mob manche bois.

Modèle déposé.

Manche en frêne européen : comportement mécanique souple, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations.

Labellisation : PEFC (bois issu de forêts gérées durablement).

Marquage laser sur le recto, marquage durable et haut de gamme.

Emmanchement réalisé par une machine hydraulique, un capteur d'effort mesure sur chaque produit unitairement la puissance d'emmanchement, puis un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine.

Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB outillage.