

Massettes carrées manche frêne



Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Emmanchement droit, identique à un marteau.
Le haut du manche est poussé par une machine hydraulique dans la tête, et un capteur d'effort mesure sur chaque produit la puissance d'emmanchement.
Une résine scelle l'assemblage.
Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes.
Ce type d'emmanchement est fréquent dans l'Industrie.
À angles vifs pour casser ou tailler les agglos ou quartiers, ou frapper de façon homogène.
Tête en acier à forte teneur en carbone C45E.
Tête forgée, avec traitement thermique des surfaces travaillantes (54 HRC).
Parties travaillantes finement polies.
Chanfreins pour éviter tout risque d'éclat.
Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four.
Manche en frêne européen : comportement mécanique souple, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations.
Labellisation : PEFC (bois issu de forêts gérées durablement).
Marquage laser sur le recto, durable et haut de gamme.

Norme du produit

Conforme aux normes NFE
71014 et ISO 15601