

Marteaux rivoir de mécanicien manche frêne



Caractéristiques produits

Type de manche	Frêne
Unité de vente	(1 pièce)

Caractéristiques techniques

Code	Poids (g)	Longueur du manche (mm)	Épaisseur de la tête (mm)
194343	1000	330	42
194322	400	280	30

Descriptif

Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision.

Tête en acier à forte teneur en carbone C45E.

Tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC).

Parties travaillantes finement polies.

Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four.

Chanfrein de 1/20e de la tête à 45°.

Bague rouge qui signe les marteaux Mob manche bois.

Modèle déposé.

Manche frêne : souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations.

Label PEFC (issu de forêts gérées durablement).

Emmanchement réalisé par une machine hydraulique, un capteur d'effort mesure sur chaque produit unitairement la puissance d'emmanchement, puis un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine.

Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB outillage.

Les outils fabriqués par MOB sont en conformité avec les normes françaises et internationales.