

Gouge de sculpteur manche bois



Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Manche bois.

ERGONOMIE Essence de bois haute densité : charme (600 kg/m3).

ROBUSTESSE ET MAINTIEN Précision de frappe grâce à une extrémité plate.

Virole de renfort pour éviter le champignonage et l'éclatement du bois.

Méplat empêchant l'outil de rouler.

La soie ne vrille pas dans le manche grâce à son assemblage à section angulaire.

RÉSISTANCE

-Lame forgée en acier à haute teneur en carbone et en chrome.

Dureté 59-63HRC.

FINITION ET MARQUAGE

-Brunissage et vernis de protection.

-Marquage précis des dimensions pour une identification facile.

PRÉCISION

-Usinage fin pour un taillant de grande rectitude agressif et durable.

Gamme

Lame en acier au chrome vanadium, trempée sur toute sa longueur : dureté 59-62 HRC.

Forme ergonomique, excellente prise en main.

Tranchant affûté, prêt à l'emploi.

Meulage de haute précision, avec chanfreins.

Embout de sécurité et de protection du tranchant.