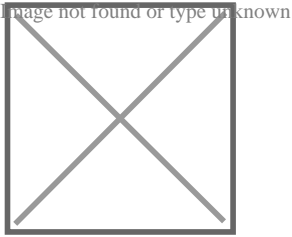


► Coffret 2 Limes + 1 Râpe Bi-matière



Caractéristiques produits

Type de manche	Bi-matière
Taille de l'outil	Mi-douce
Conditionnement	1
Longueur (mm)	200
Unité de vente	(1 pièce)

Caractéristiques techniques

Code

529315

Descriptif

1 lime plate à main mi-douce + 1 lime mi-ronde mi-douce + 1 râpe mi-ronde moyenne piqûre.

LA QUALITÉ DE LA FABRICATION : Le groupe MOB a acquis il y a 30 ans le leader européen des limes et râpes, TALABOT.

Les limes se caractérisent par une grande longévité de la coupe grâce à l'acier fortement chargé en carbone (1,3 à 1,4 %).

Il est allié au chrome pour obtenir un mordant puissant.

A chaque coulée MOB vérifie la composition chimique des aciers.

La maîtrise parfaite de la trempe, opération capitale pour la qualité de la coupe, permet de garantir des duretés de 65±2 HRC pour les limes.

Dimensions : Les limes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm, et leur taille : bâtarde pour dégrossir, mi-douce pour limer, et douce pour finir.

L'acier des râpes est moins chargé en carbone (0,45 %) pour un travail efficace sur les matériaux tendres.

Duretés de 53 HRC pour les râpes.

Les limes et râpes MOB sont conformes à la norme NF E 75 001-75 002.

Dimensions : les râpes sont définies par leur longueur (sans la soie) en mm.

Les râpes permettent le travail des matériaux tendres : l'aluminium, le plomb, le plastique ou bien sûr le bois.

La finition des râpes se mesure en nombre de piqûres par cm².

Il y a trois types de piqûre selon le degré de finition que l'on souhaite obtenir : grosse piqûre (1) pour le dégrossissage, moyenne piqûre (2) pour les travaux courants et fine piqûre (3)

pour la finition.

Manche bi-matière : Polypropylène, résistance et relief permettant de travailler avec précision, et élastomère, souple et confortable

-limite la transpiration et l'échauffement de la main.

