

Ciseau de charpentier



Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Tête de sécurité brevetée.

Tête réalisée par une opération de forge supplémentaire : longévité de la durée de vie de la tête, pas de risque d'éclat et champignonnage réduit.

Acier à forte teneur en carbone C55, affûtable sur tranchant.

Dureté de la zone travaillante 52-56 HrC.

Outil forgé pour une durée de vie plus importante.

Trempe de la zone travaillante = taillant agressif et résistant.

Peinture epoxy 60 microns minimum, cuite au four.

Zone de préhension à chant plat : meilleure tenue (ne tourne pas dans la main).