

► Pompe de relevage de condensats Siccom 15l/h



p. 4-104



Image not found or type unknown

Caractéristiques produits

Catégorie	Traitement des condensat
Débit (L/min)	15
Puissance (W)	16
Unité de vente	(1 pièce)

Caractéristiques techniques

Code

622260

Descriptif

Permet de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 10 KW (soit 35 000 BTU).

Filtre inox et réservoir démontable.

Alarme 5 amp.
résistifs NO-NF.

Niveau sonore : < 19,7 dB(A) à 1 M.

Hauteur aspi max.

: 2 m.

Hauteur refoul.

max.

: 10 m.

220-240 V / 50-60 Hz.

Les + produits

Ultra compacte & silencieuse !

Norme du produit

IP64.