

Ventouse électromagnétique encastrée 300 kg pour sécurité incendie - série EM 3001
dormakaba

Caractéristiques produits

Offre	Stockée par Legallais
Unité de vente	(1 pièce)

Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Dimensions d'encastrement : L 187 x l 38 x Ép. 27 mm.
Dimensions contreplaque : L 185 x l 35 x Ép. 12,5 mm.

Gamme

Ventouses assurant le verrouillage d'une issue de secours contrôlée.
Boîtier en aluminium anodisé.
Fonctionnement par rupture de courant.
Alimentation bitension, 24/48 Volts DC.
Consommation : 330 mA en 24 Volts, 170 mA en 48 Volts.



Norme du produit

Conformes à la norme **NF S 61 937** (en montage avec le terminal Dormakaba type TL CSI).

Documentation

2 documentation(s) disponible sur notre site internet.