

▶ Ventouse électromagnétique en applique 300 kg pour sécurité incendie - série EM 3000

dormakaba 

Caractéristiques produits

Offre **Stockée par Legallais**

Unité de vente **(1 pièce)**

Caractéristiques techniques

Code

Descriptif

Gamme

Ventouses assurant le verrouillage d'une issue de secours contrôlée.
Boîtier en aluminium anodisé.
Fonctionnement par rupture de courant.
Alimentation bitension, 24/48 Volts DC.
Consommation : 330 mA en 24 Volts, 170 mA en 48 Volts.



Norme du produit

Conformes à la norme NF S 61 937 (en montage avec le terminal Dormakaba type TL CSI).

Documentation

2 documentation(s) disponible sur notre site internet.