

**PRESENTATION ET DOMAINES D'APPLICATION :**

Métiers : serrurerie, bâtiment, miroiterie, maintenance et collectivités.

## Gants BANNEC anticoupures 3

**DESCRIPTIF TECHNIQUE PRODUIT :**

Gants en fibres polykor® et enduction polyuréthane paume et doigts avec tricot élastique au poignet.

Gants sans couture avec dos aéré offrant un meilleur confort et aération.

L'enduit de polyuréthane sur la paume et au bout des doigts offre une excellente résistance à l'abrasion, la perforation et permet une dextérité exceptionnelle sur les surfaces sèches ou mouillées.

Coloris : gris.

**Exemple métiers :**

Menuiserie.

Miroiterie.

Maintenance.

Abrasion/durabilité	4/4
Coupure	X
Déchirure/éraffure	4/4
Perforation	3/4
Coupure (ANSI)	C



**CONDITIONNEMENT :**

Livré à la paire.

Taille	Désignation	Code
7	Gants BANNEC anticoupures 3	<b>571 110</b>
8		<b>571 117</b>
9		<b>571 124</b>
10		<b>571 131</b>
11		<b>571 138</b>

**ASPECTS NORMATIFS :**

**Conforme à la norme EN 420 et EN388.**

La norme EN 388 s'applique à tous les types de gants de protection en ce qui concerne les agressions physiques et mécaniques par abrasion, coupure par tranchage, perforation et déchirure. Cette norme ne s'applique pas aux gants anti-vibrations.

- Attribut 1 : **Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)**

Déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour user jusqu'à la perforation l'échantillon du produit.

- Attribut 2 : **Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)**

Déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.

- Attribut 3 : **Résistance à la déchirure (de 0 à 4)**

C'est la force minimale nécessaire pour déchirer l'échantillon.

- Attribut 4 : **Résistance à la perforation (de 0 à 4)**

C'est la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon normalisé.

-Attribut 5 : **Résistance à la coupe (ANSI) (de A à F)**

