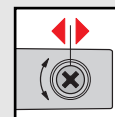
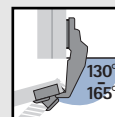


# Charnière à boîtier à montage rapide

Intermat 9956

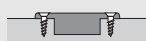
Angle d'ouverture 165° - 130°



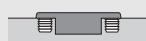
- Charnière automatique à clipser
- L'amortisseur de porte Silent System doit être commandé séparément, voir ci-dessous
- Epaisseurs de portes supérieures à 15 mm
- Diamètre de boîtier 35 mm
- Avec dispositif automatique de fermeture
- Valeurs de jeu optimales (ferrage monté à fleur de caisson)
- Pas de retrait de porte, et donc espace disponible pour des tiroirs
- Angle d'ouverture réductible jusqu'à 130° (vis d'ajustage, voir bas de page).
- Réglage de recouvrement intégré + 1 mm / - 2,5 mm
- Réglage en profondeur intégré ± 2 mm
- Réglage en hauteur par embase
- Boîtier/bras de charnière : acier nickelé

## Modèles de boîtiers

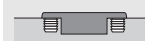
**Boîtier TH 52**  
à visser



**Boîtier TH 53**  
à enfoncer



**Boîtier TB 53**  
à enfoncer

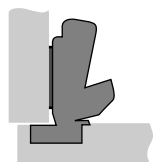


## Modèles de charnières

### Types de ferrage

### Désignation/Référence

Ferrage en applique



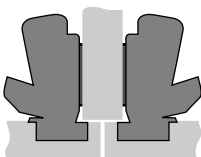
9956 - TH 52  
9 084 697

9956 - TH 53  
9 084 701

9956 - TB 53  
9 084 729

Qté  
1/100

Ferrage de montant central



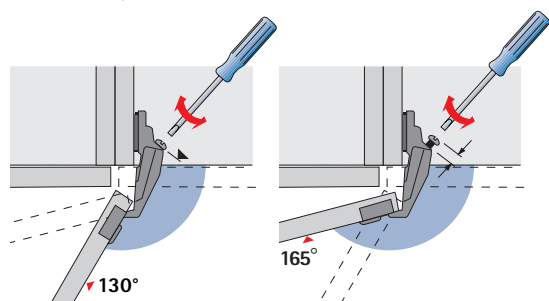
9956 - TH 52  
9 084 698

9956 - TH 53  
9 084 702

9956 - TB 53  
9 084 730

Qté  
1/100

Angle d'ouverture 165° - avec la vis d'ajustage M5x11,6 mm, l'angle d'ouverture peut être réduit en continu jusqu'à 130°.



## Butée de porte à clipser Silent System pour Interimat 9956 TH 52/53 et TB 53

- Applicable pour ferrure de porte en applique et ferrure de paroi centrale
- Action d'amortissement réglable en continu par molette de réglage
- Montage et démontage sans outillage
- Peut être monté ultérieurement sans problème
- Pour 2 charnières seulement 1 amortisseur est nécessaire

Référence	Qté
9 084 643	1/100

## Vis de réglage M5 x 11,6 mm

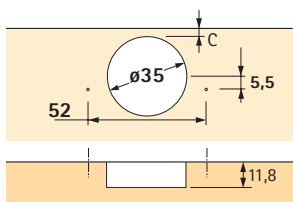
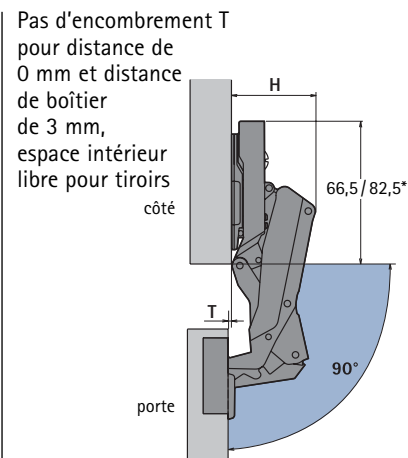
- Acier nickelé



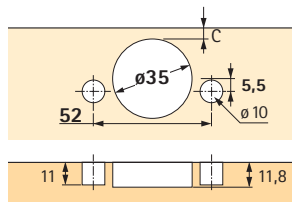
Référence	Qté
9 084 648	1/200



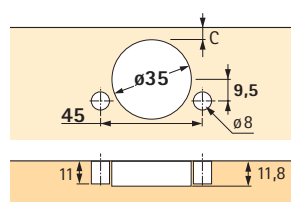
Dist. boîtier C mm	Epaisseur de porte mm								
	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Jeu minimum par porte</b>								
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4	0	0	0	0	0	0	0	0	0
4,5	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0
6	0	0	0	0	0	0	0	0	4,5



Cotes de perçage TH 52



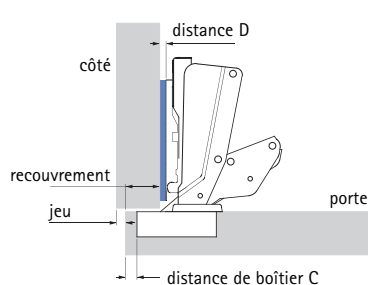
Cotes de perçage TH 53



Cotes de perçage TB 53

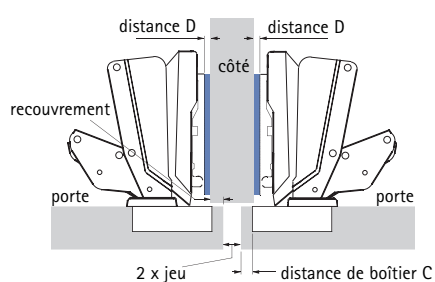
Type de butée	H mm	T mm
	en applique	58,5/66,5*
paroi centrale	68,0/75,5*	8,7

\*avec système d'amortissement



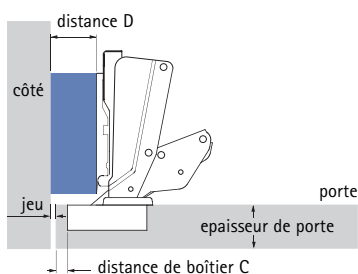
Dist. boîtier C mm	Recouvrement mm								
	10	11	12	13	14	15	16	17	18
	<b>Distance D mm</b>								
3	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5			
4	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5		
4,5	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0	0,0	
5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	
6	8,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5

Réglage de recouvrement + 1 mm / - 2,5 mm



Dist. boîtier C mm	Recouvrement mm								
	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	<b>Distance D mm</b>								
3	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0	0,0		
4	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0	0,0	
4,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	
5	8,0	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0	0,0
6	9,0	8,0	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0

Réglage de recouvrement + 1 mm / - 2,5 mm



Dist. boîtier C mm	Jeu 1 mm	
	Distance D mm	
3	8,0	Position des rangées de perçage pour ferrure rentrante = 37 mm + épaisseur de porte + 1 mm
4	9,0	
4,5	9,5	
5	10,0	
5	10,0	
6	11,0	

Réglage de jeu + 2,5 mm / - 1 mm

Pour un type de ferrure rentrant : charnière pour montant central en liaison avec l'embase Systeme 9000, distance 8 mm.